



带球阀和
自锁支座的圆形吸盘，用于玻璃

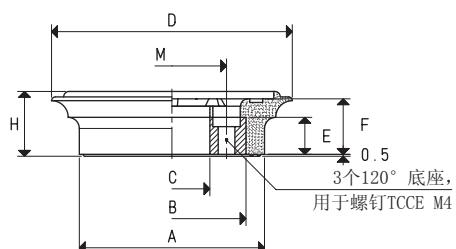
玻璃加工机械的制造商需要越来越精确和安全的抓持系统，因此，我们设计和制造了该新系列吸盘。

除了吸盘的特殊形状保证安全吸取玻璃外，本系列吸盘还具有极其精确的高度，公差仅为0.05毫米。

它们由以下部件组成：

- 它们由以下部件组成：
 - 一个坚固的铝制支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
 - 一个圆形扁平吸盘，硫化到金属支座上，并通过支座上方的螺钉固定，用于抓取物体。
 - 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
 - 两个快插接头，用于连接真空。

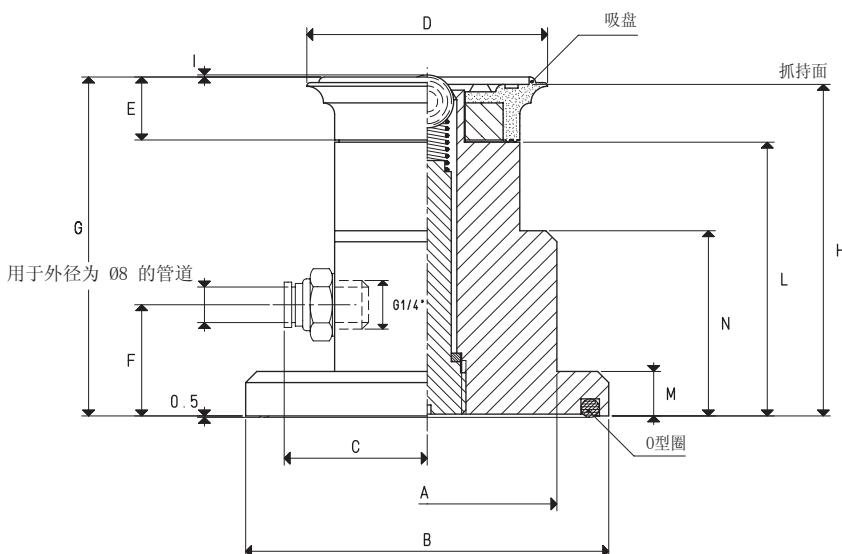
通过真空调或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放玻璃。



吸盘附件

型号	吸力 Kg	体积 cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	接头 材质	重量 g
08 65 11 A	6.7	5.5	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	钢	90

材质：A=耐油橡胶



带球阀和自锁支座的吸盘

型号	吸力 Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	L	M	N	吸盘 型号	O型圈 型号	重量 Kg
18 65 11/90 A	6.7	70	98	45	65	17.5	30	92.5	90	1	75	12	50	08 65 11 A	00 16 06	1.090

材质：A=耐油橡胶

注意：表中所示的吸盘吸力，相当于在真空度为-75 kPa和安全系数为3的情况下计算的理论力值的1/3。

换算: N(牛顿) = Kg x 9.81(重力); 1英寸 = 25.4mm; 1磅 = 453.6克 = 0.4536千克