



夹持吸盘

我们的抓持吸盘全部在意大利设计并制造，是真正的移动式真空系统，适用于在机械或工业加工过程中对工件进行安全固定。通过真空的应用，这些装置可确保稳定、精准且非侵入式的抓持。

该系统尤其适用于包括不规则形状在内的、表面光滑的材料，例如：大理石、玻璃、金属（黑色金属及有色金属）和塑料。吸盘可轻松安装在CNC加工中心上。该解决方案尤其推荐使用在无法采用磁性工作台的所有应用场合当中。我们的产品系列包含多种不同类型的产品。

带隐藏式伸缩销的支座，23系列：

其设计旨在实现被抓持工件的快速定心与定位。伸缩销在回缩阶段由真空驱动。

内置球阀的嵌入式吸盘，05系列：

专为制造真空工作台而设计。抓持表面由一个硅橡胶O形圈密封件或一个平面吸盘进行限定。

带自锁支座的圆形和矩形吸盘，16系列： 由冷装在支座上部的一个平面吸盘以及位于下部的硅橡胶O形圈组成。

用于玻璃的带球阀和自锁支座的圆形和矩形吸盘，18系列： 由冷装在支座上部的一个平面吸盘以及位于下部的硅橡胶O形圈组成。配备球阀，使真空仅在接触到被抓持工件时才会启动。

带球阀、自锁支座及防滑塑料垫的圆形和矩形吸盘，18系列：

在上一版本的基础上增加防滑塑料垫，特别适用于光滑玻璃和大理石的抓持固定。

用于玻璃的带球阀、自锁支座和释放按钮的圆形和矩形吸盘，21系列：

其特性与18系列相同，但配备解锁按钮，即使在真空已启用的情况下，也可实现支座的定位或移动。

带球阀的圆形和矩形吸盘，28系列：

18系列各版本中的所有抓持支座均可制作成不带自锁系统的版本。因此，适合通过“T”型槽在伸缩台上进行机械抓持固定。

为满足玻璃加工设备制造商日益增长的要求，我们开发了一系列高精度吸盘，确保高度尺寸公差在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围内。标准的平面吸盘提供有三种不同材质配方：NBR、天然橡胶和硅橡胶。下部密封件的周围采用仅由硅橡胶制成的O形圈。所有吸盘，无论是自锁支撑式还是机械抓持式，均保持恒定的抓持高度，从而可在不同形状和尺寸的型号之间进行组合使用。根据需求，可提供非标准高度的支座，以适应特别复杂或专业化的数控加工。有关各型号技术规格的更多详情，请参阅后续页面。我们的技术部门可提供专业咨询与定制化支持，以协助您选择最适合您应用需求的抓持系统。注：根据所选型号的不同，产品销售可能受最低订购量的限制。





夹持吸盘

为满足玻璃加工设备制造商日益增长的要求，我们开发了一系列高精度吸盘，确保高度尺寸公差在 $\pm 0.05\text{mm}$ 范围内。

标准的平面吸盘提供有三种不同材质配方：NBR、天然橡胶和硅橡胶。下部密封件的周围采用仅由硅橡胶制成的O形圈。

所有吸盘，无论是自锁支撑式还是机械抓持式，均保持恒定的抓持高度，从而可在不同形状和尺寸的型号之间进行组合使用。

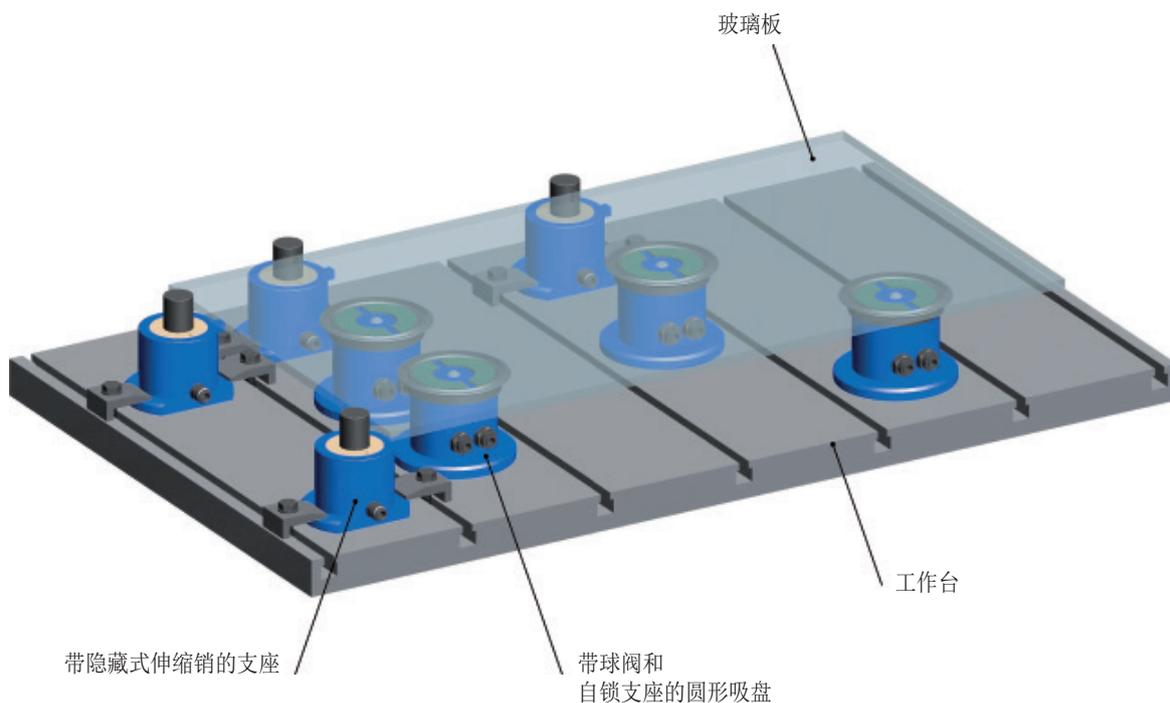
根据需求，可提供非标准高度的支座，以适应特别复杂或专业化的数控加工。

有关各型号技术规格的更多详情，请参阅后续页面。

我们的技术部门可提供专业咨询与定制化支持，以协助您选择最适合您应用需求的抓持系统。

注：根据所选型号的不同，产品销售可能受最低订购量的限制。

技术数据表



带隐藏式伸缩销的支座，23系列

带有伸缩销的支座用于将吸盘抓取的物体迅速在机械加工台上进行中心定位。

伸缩销与活塞结合，由真空控制回缩动作，保持在其原始位置，由不锈钢弹簧控制伸出动作，使其弹出。该支座以机械方式固定在工作台上。

伸缩销由塑料材质制成，而支座则由阳极氧化铝制成。

作为标准配置，它配有连接真空的快速接头。



内置球阀的嵌入式吸盘，05系列

这种吸盘的主要特征是，只有当密封球接触到物体时才会发生作用产生真空。在此版本的吸盘中，抓取表面的边缘有硅胶材质的O型密封圈，以确保真空密封。

这种嵌入式吸盘专门为制造真空工作台而设计，完全由阳极氧化铝制成。



内置球阀的嵌入式吸盘，05系列

这类吸盘的运作与前面所述吸盘相同，区别仅在于密封圈，其密封圈由表中所列的扁平吸盘构成。

该吸盘特别适合玻璃行业，以及所有无法使用磁性吸盘的场合。

材料为阳极氧化铝，也可根据需求提供其他金属材质。



内置球阀的特殊真空吸盘，05系列

这种吸盘的主要特征是，只有当密封球接触到物体时才会发生作用产生真空。

该吸盘专为木工机械的真空工作台而设计，与先前所述的吸盘不同之处在于，其具备精确的圆柱支架（已打磨），以及方形定位块，具有用于真空连接和防止吸盘旋转的双重功能。

可冷装配表中所示的各种材质的扁平吸盘。

该吸盘的支座由阳极氧化铝制成，而定位块由黄铜制成。





带自锁支座的圆形和矩形吸盘，16系列

这类吸盘具有真正的移动抓持系统。它们由以下部件组成：

- 一个坚固的阳极氧化铝支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个标准的圆形扁平吸盘，冷装配到支座的顶部，用于抓取物体。

- 两个快插接头，用于连接真空。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放物体。

所有相同高度的该系列和其他系列的自锁支座可以一起使用，而不用考虑其形状和尺寸。



用于玻璃的带球阀和自锁支座的圆形和矩形吸盘，18系列

这类吸盘具有真正的移动抓持系统。它们由以下部件组成：

- 一个坚固的阳极氧化铝支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个标准的圆形扁平吸盘，冷装配到支座的顶部，用于抓取物体。

- 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
- 两个快插接头，用于连接真空。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放物体。

所有相同高度的该系列和其他系列的自锁支座可以一起使用，而不用考虑其形状和尺寸。



带球阀、自锁支座及防滑塑料垫的圆形和矩形吸盘，18系列

这类吸盘具有真正的移动抓持系统。

它们由以下部件组成：

- 一个坚固的铝制支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个标准的圆形扁平吸盘，冷装配到支座的顶部，用于抓取物体。

- 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
- 两个快插接头，用于连接真空。

这类吸盘的抓取面具有特殊的防滑塑料垫，特别适合抓取玻璃和光滑的大理石。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放物体。

所有相同高度的该系列和其他系列的自锁支座可以一起使用，而不用考虑其形状和尺寸。

注意：编号28（不是18）可提供带有适合机械固定的支座。



注意：根据具体要求，并按订单中规定的最小数量，可提供在31页列出的其他特殊材质的吸盘。

表中所示的吸盘吸力，相当于在真空度为-75 kPa和安全系数为3的情况下计算的理论力值的1/3。

换算：N（牛顿）= Kg x 9.81（重力）； 1英寸 = 25.4mm； 1磅 = 453.6克 = 0.4536千克

用于玻璃的带球阀和自锁支座的圆形和矩形吸盘，18系列

玻璃加工机械的制造商需要越来越精确和安全的抓持系统，因此，我们设计和制造了该新系列吸盘。

除了吸盘的特殊形状保证安全吸取玻璃外，本系列吸盘还具有极其精确的高度，公差仅为0.05毫米。

它们由以下部件组成：

- 一个坚固的铝制支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个圆形扁平吸盘，硫化到金属支座上，并通过支座上方的螺钉固定，用于抓取物体。
- 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
- 两个快插接头，用于连接真空。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放玻璃。



用于玻璃的带球阀、自锁支座和释放按钮的圆形和矩形吸盘，21系列

玻璃加工机械的制造商需要越来越精确和安全的抓持系统，因此，我们设计和制造了该新系列吸盘。

除了吸盘的特殊形状保证安全吸取玻璃外，本系列吸盘还具有极其精确的高度，公差仅为0.05毫米。

它们由以下部件组成：

- 一个坚固的阳极氧化铝支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个圆形扁平吸盘，硫化到金属支座上，并通过支座上方的螺钉固定，用于抓取物体。
- 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
- 一个释放按钮，即使启动真空的情况下也可以定位支座。
- 两个快插接头，用于连接真空。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放玻璃。



用于玻璃的带球阀、自锁支座和释放按钮的圆形和矩形吸盘，21系列

这类吸盘具有真正的移动抓持系统。

它们由以下部件组成：

- 一个坚固的阳极氧化铝支座，底座宽大，周边有密封圈，目的是将支座固定到支撑面上。
- 一个标准的圆形扁平吸盘，冷装配到支座的上部，用于抓取物体。
- 一个球阀，特点是只有当接触物体时才打开真空通路，在吸盘内产生真空。
- 一个释放按钮，即使启动真空的情况下也可以定位支座。
- 两个快插接头，用于连接真空。

通过真空阀或三通电磁阀进行真空断路，用于从支撑面上卸除支座以及抓取和释放物体。

所有相同高度的该系列和其他系列的自锁支座可以一起使用，而不用考虑其形状和尺寸。



注意：根据具体要求，并按订单中规定的最小数量，可提供在31页列出的其他特殊材质的吸盘。

表中所示的吸盘吸力，相当于在真空度为-75 KPa和安全系数为3的情况下计算的理论力值的1/3。

换算：N（牛顿）= Kg x 9.81（重力）； 1英寸 = 25.4mm； 1磅=453.6克 = 0.4536千克