

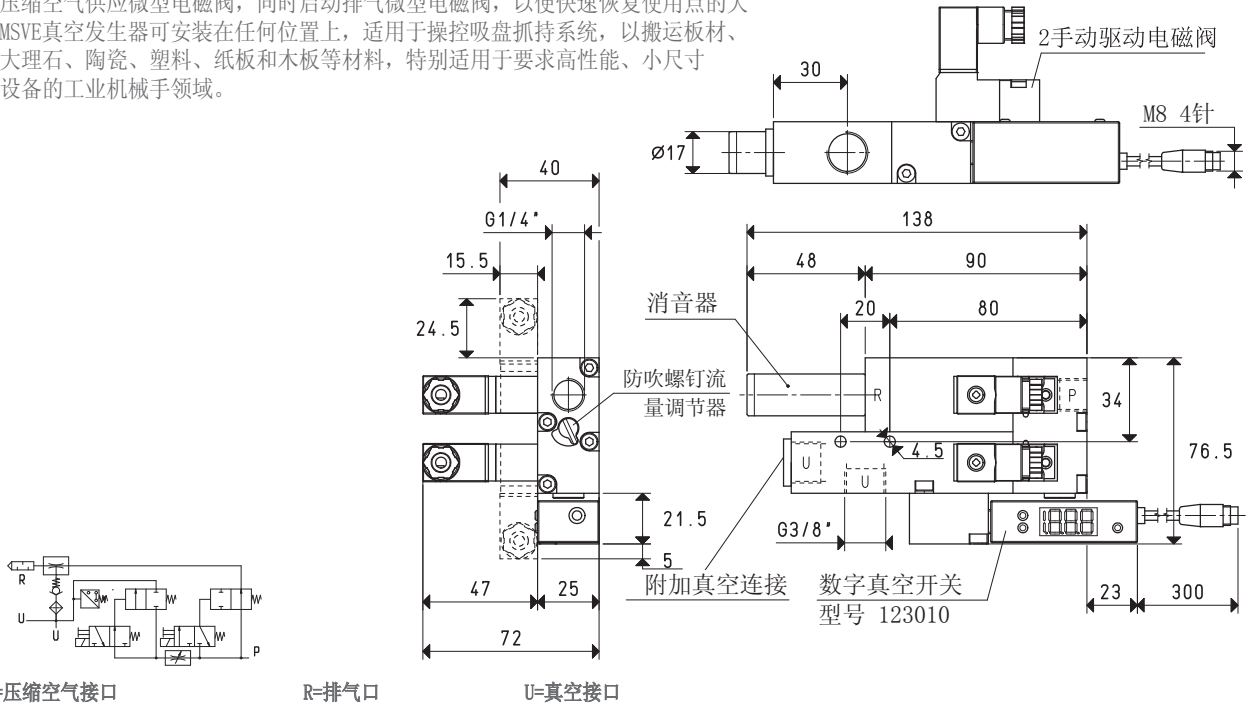
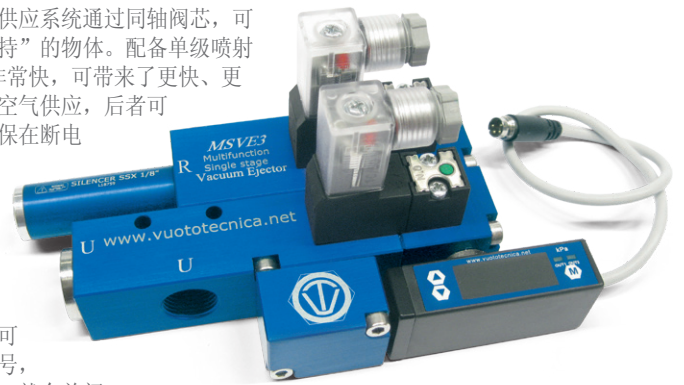


## 单级多功能真空发生器 MSVE 系列

3D图可到网站vuototecnica.net上查阅

这一全新系列的真空发生器可以全面控制真空抓持系统。独特的压缩空气供应系统通过同轴阀芯，可向喷射器和排出系统输送大量的空气，从而确保更快地抓取和放下“被抓持”的物体。配备单级喷射器，采用低压供气（最高4 bar），与它们的抽吸流量相比，其排空速度非常快，可带来了更快、更高效的工作周期。两个微型电磁阀用于管理真空喷射器和排气反吹的压缩空气供应，后者可通过螺杆流量调节器调节强度与持续时间。安装在吸气口上的止回阀可确保在断电时仍维持真空状态。具有显示屏和LED开关指示灯的数字真空开关，用于管理压缩空气的供应，并为启动安全工作循环发出指示信号。带有真空接口的阳极氧化铝分配器，内置易于检查的真空过滤器。通过启动压缩空气供应微型电磁阀，发生器可产生真空以供使用；当达到最大设定值时，真空开关对微型电磁阀的线圈进行干预，截断空气供应，仅当真空值降至最小值以下时才恢复供气。

这种结构除了能将真空度保持在预设定的安全值（迟滞值）以内之外，还可以节约大量压缩空气。真空开关的第二个信号也可调，且独立于第一个信号，当真空度达到可以使用的要求时，可用于启动工作循环。工作周期结束后，就会关闭发生器压缩空气供应微型电磁阀，同时启动排气微型电磁阀，以便快速恢复使用点的大气压。MSVE真空发生器可安装在任何位置上，适用于操控吸盘抓持系统，以搬运板材、玻璃、大理石、陶瓷、塑料、纸板和木板等材料，特别适用于要求高性能、小尺寸和轻质设备的工业机械手领域。



P=压缩空气接口

R=排气口

U=真空接口

型号		MSVE 3			MSVE 5		
吸气量	m <sup>3</sup> /h	2.6	2.8	3.0	4.9	5.1	5.1
最大真空度	-KPa	40	61	85	40	61	85
最终压力	mbar abs.	600	390	150	600	390	150
供应压力	bar	2	3	4	2	3	4
空气消耗量	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
4bar下的最大吹气量	l/min			650			650
供气内部同轴阀芯的位置				NO			NO
供气电磁阀的功耗	W			2.0			2.0
排气内部同轴阀芯的位置				NC			NC
排气电磁阀的功耗	W			2.0			2.0
供给电压	V			24DC			24DC
真空开关出口				PNP			PNP
保护等级	IP			40			40
使用温度	° C			-10 / +60			-10 / +60
在最佳供给压力下 的噪音级别	dB (A)			48			44
重量	g			493			493
备件		MSVE 3			MSVE 5		
密封套件	型号	00 15 503			00 15 503		
数字真空开关	型号	12 30 10			12 30 10		
常开供气电磁阀	型号	00 07 304			00 07 304		
常闭吹气与供气电磁阀	型号	00 15 447			00 15 447		
消音器	型号	SSX 1/8"			SSX 1/8"		

注意：如需订购常闭供气同轴阀芯发生器，请注明产品型号MSVE..NC。

如需订购无数字真空开关的发生器，请注明产品型号MSVE..SV。

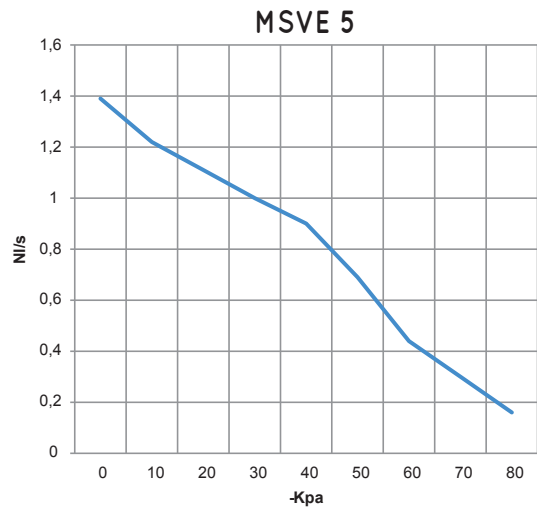
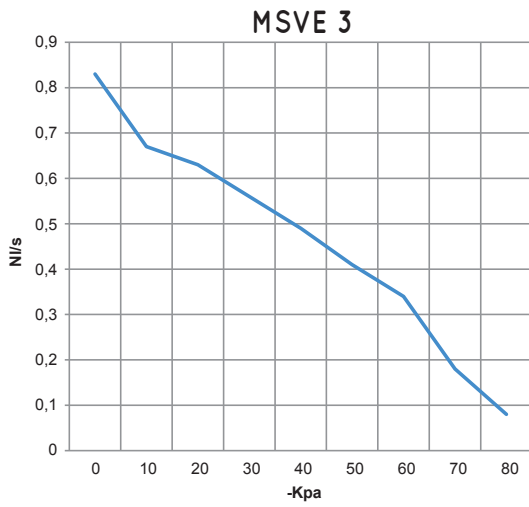
注意：以上真空数据为供给压力稳定的情况下获得，且在标准大气压1013 mbar时有效。

供给真空发生器的压缩空气不应润滑，应符合5微米过滤等级，达到ISO 8573-1的4级标准。

换算：N（牛顿）= Kg x 9.81（重力）；1英寸 = 25.4mm；1磅 = 453.6克 = 0.4536千克 GAS - NPT螺纹适配接头可见页码 1.130

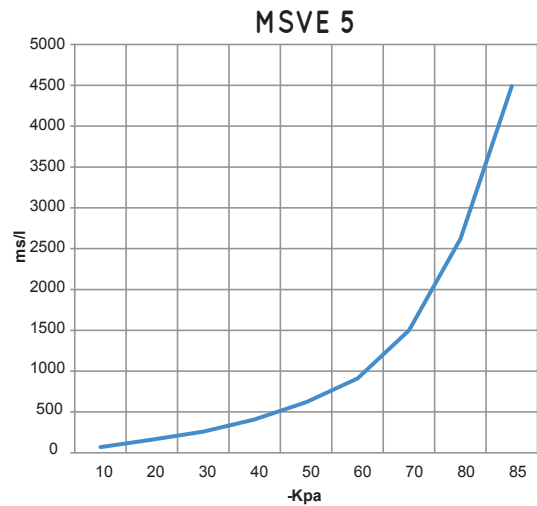
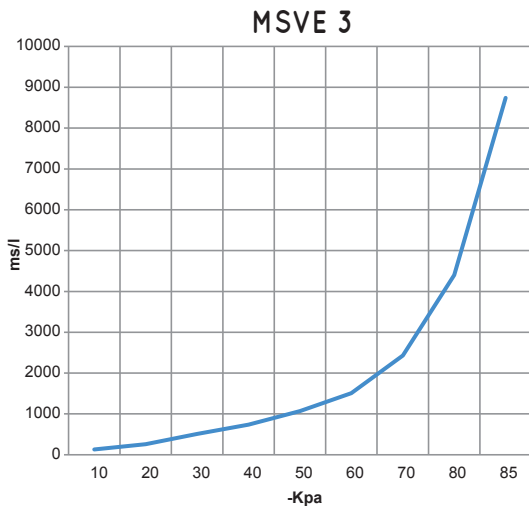


在最佳供气压力下，不同真空度（-kPa）下的空气流量（NI / s）



发生器型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下不同真空度(-kPa)下的吸气量(NI/s)										最大真空度 -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MSVE 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
MSVE 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

在最佳供气压力下，不同真空度（-kPa）下的疏散时间（ms/l=s/m<sup>3</sup>）



发生器型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下不同真空度(-kPa)下的抽气时间 (ms/l= s/m <sup>3</sup> )										最大真空度 -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
MSVE 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
MSVE 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	