

真空树脂注射成型的移动系统

此系统专门设计用于真空树脂注射成型及复合纤维真空成型。

系统由以下部件组成：

- 一个钢板焊接的高压釜，具有完美的真空密封，带有透明的甲基丙烯酸酯盖，可手动掀开。
- 一个用于高真空的油浴旋片式真空泵。
- 一个用于调节所需真空度的调节器
- 一个可直接读取高压釜真空度的真空表。
- 一个三通手动阀，可切断泵的真空并恢复高压釜内的大气压。
- 一个两通阀，用于切断设备真空。
- 一个装在特殊保护盒中的电气控制设备。
- 一个钢制型材框架，用于组装上述所有部件，框架安装在轮子上以便移动。
- 一个把手，可对其引导并定位。

真空树脂注射成型是通过将两通手动阀控制的接口连接至模具来实现的。

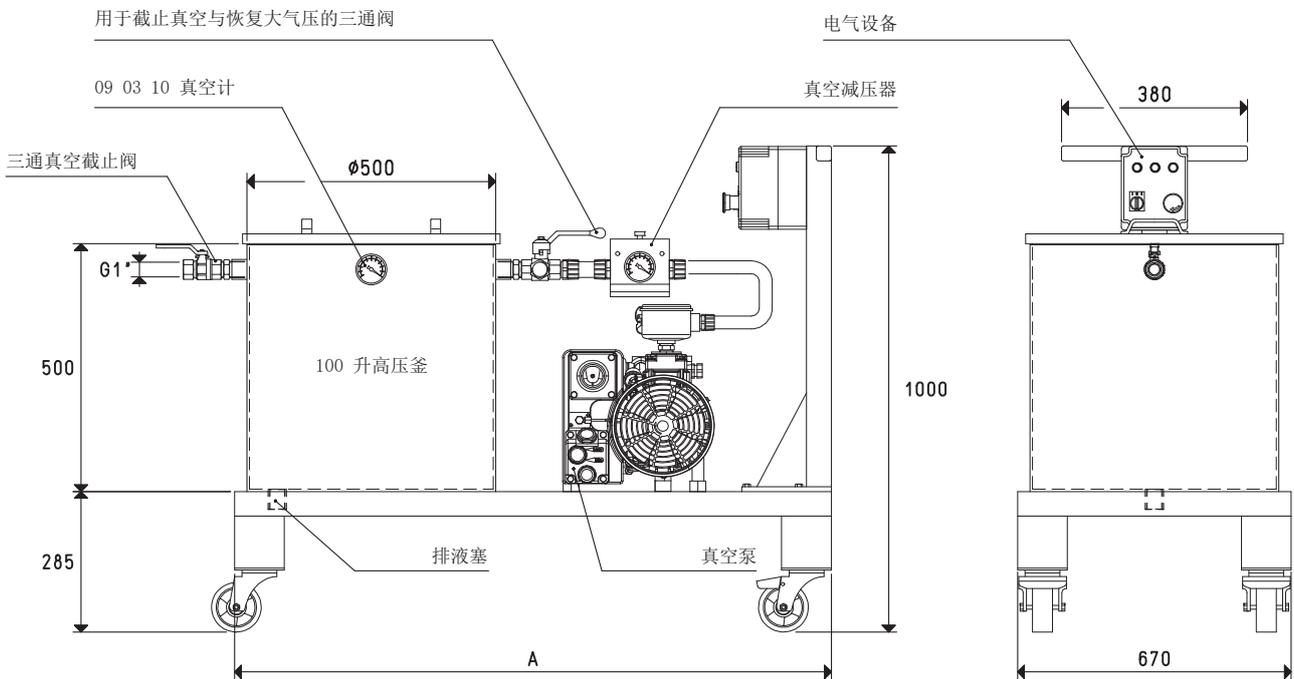
容器内的树脂通过真空被吸到模具内部，直至完全填满，多余的树脂将被收集到高压釜中。

该接口可以连接到真空压缩袋上，以进行复合纤维的成型。

所安装的真空泵可使高压釜内的达到99.5%的最大真空度，因此，该设备也可作为脱气机使用。

所安装的真空调节器的调节范围是：最小20%，最大99.5%。

根据要求，可以提供配备不同于图示的泵和版本。



型号	高压釜 L	泵 型号	电机运行电压 V	电机功率 Kw	电气装置 型号	A	重量 Kg
DR 100 M 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	64.0
DR 100 M 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	87.5

注意：应要求，可单独提供编号为 09 05 16 的真空计，并附有校准证书。

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅 = 453.6克 = 0.4536千克