

## 带真空吸盘的吸板 PV 和 P2V，章鱼式系统专用

为了抓取所有表面非常不规则和易变的物体（面食或糖果包装袋、泡罩或薄膜包装袋、薄纸板小盒等），以及难以用覆盖泡沫橡胶的吸板抓取的产品，我们专门设计了此类带吸盘的吸板。

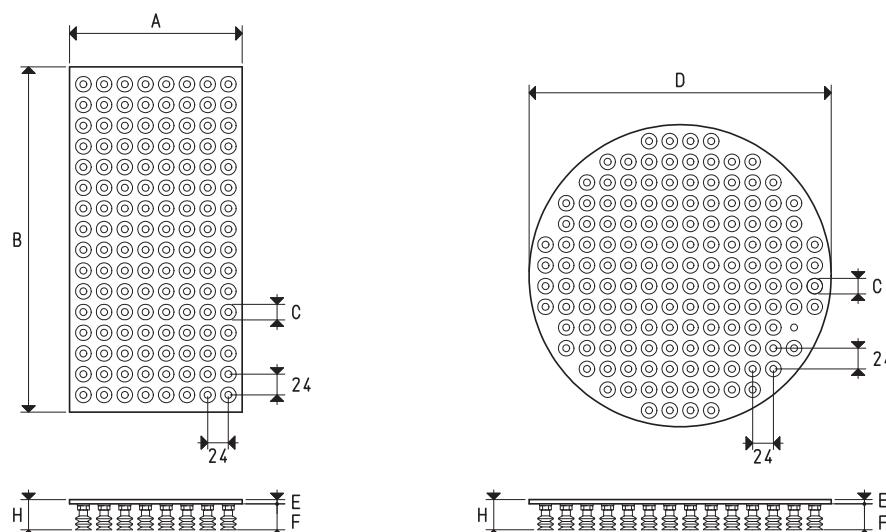
推荐使用波纹吸盘，由于这种吸盘非常柔软，能与任何抓取面良好接触，并且在提升过程中可遵循物体的轮廓和运动，从而确保轻松安全地抓取。

吸板和吸盘接头均采用阳极氧化铝制成，PV系列配有 $1/8"$  GAS螺纹的吸盘接头，而P2V系列配有 $1/4"$  GAS螺纹的吸盘接头，且每个均具备已校准的吸孔。

吸盘可以在不使用粘合剂的情况下冷装配到接头上，可以提供不同材料的吸盘。这款吸板也可以与标准吸板完美互换。

在真空气度至少为 $-75$  KPa、吸盘抓取总面积和安全系数为3的情况下计算其提升力。

可根据要求提供不同的吸盘，但PV型吸板的吸盘直径不得超过22mm，P2V型吸板的吸盘直径不得超过45mm。



型号	吸力 Kg	A	B	C $\varnothing$	D $\varnothing$	E	F	H	吸盘示例 型号	吸盘 数量	重量 Kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	—	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	—	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	—	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	—	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	—	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	—	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	—	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	—	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	—	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	—	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	—	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	—	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	—	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	—	—	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	—	—	18	500	5	36	41	01 18 29	300	3.37

注意：型号PV .... 专指具有吸盘接头的吸板。

表中所示的吸盘或另行选择的吸盘不是吸板的组成部分，因为需单独订购。

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅=453.6克 = 0.4536千克