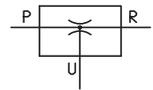
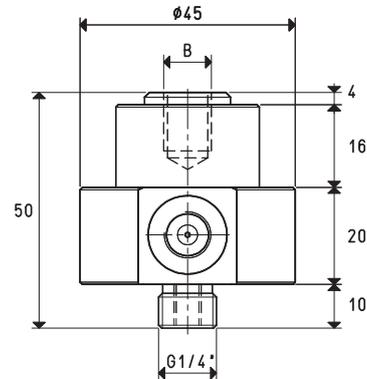
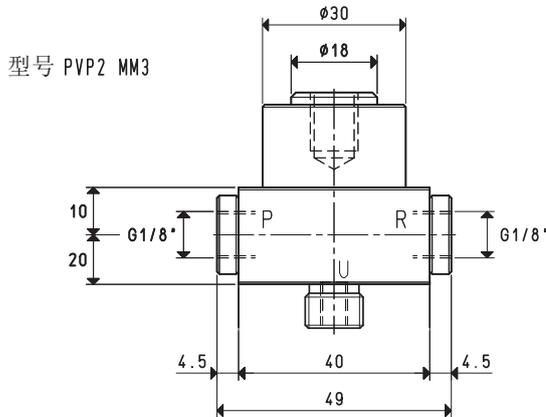
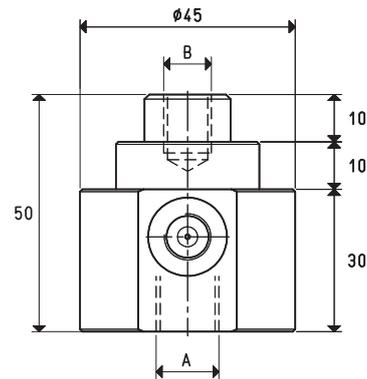
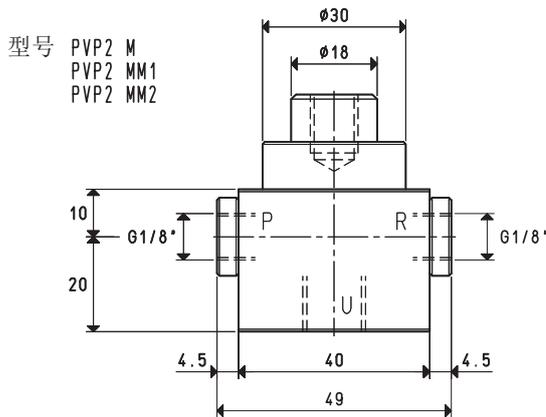




单级真空发生器 PVP 2 M, PVP 2 MM1, PVP 2 MM2 和 PVP 2 MM3

3D图可到网站vuototecnica.net上查阅

本页所述的真空发生器基于与前面所述相同的文丘里原理，技术性能也相同，区别在于结构不同。真空端口U有螺纹，可以连接带有外螺纹或内螺纹接头的吸盘，而同轴的另一端是一个公制螺纹孔，可以将发生器直接安装在自动设备上或配有弹簧的吸盘缓冲支杆上。其完全由阳极氧化铝制成，只有喷射器是黄铜材质的。该发生器配备吸盘，是真正的自动抓持单元；适用于吸盘上料器或搬运器，用于抓持板材、玻璃板、塑料板或类似产品。根据要求，可以在排气口R上安装高降噪型消音器。



P=压缩空气接口 R=排气口 U=真空接口

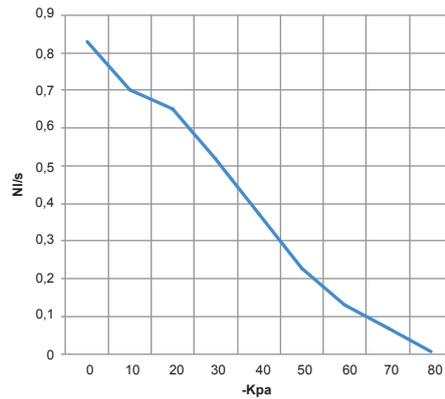
型号	PVP 2 M	PVP 2 MM1	PVP 2 MM2	PVP 2 MM3
吸气量	m ³ /h	2.8 2.9 3.0	2.9 2.9 3.0	2.8 2.9 3.0
最大真空度	-KPa	60 70 85	60 70 85	60 70 85
最终压力	mbar abs.	400 300 150	400 300 150	400 300 150
供应压力	bar	4 5 6	4 5 6	4 5 6
最佳供给压力	bar	6	6	6
空气消耗量	NI/s	0.7 0.8 0.9	0.7 0.8 0.9	0.7 0.8 0.9
工作温度	° C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
在最佳供给压力下的噪音级别	dB (A)	78	78	78
A		G3/8"	G3/8"	-
B		M10	M12	M10
重量	g	162	162	172

注意：以上真空数据为供给压力稳定的情况下获得，且在标准大气压1013 mbar时有效。
供给真空发生器的压缩空气不应润滑，应符合5微米过滤等级，达到ISO 8573-1的4级标准。

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅=453.6克 = 0.4536千克 GAS - NPT螺纹适配接头可见页码 1.134

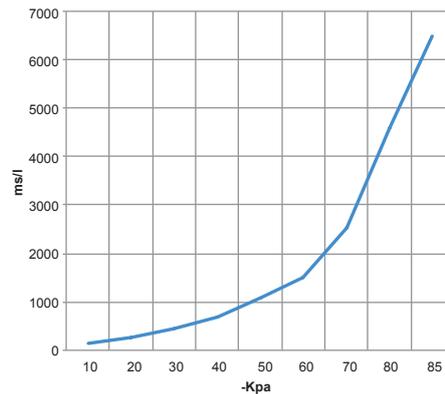


在最佳供气压力下，不同真空度（-kPa）下的空气流量（NI / s）



发生器型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下不同真空度(-kPa)下的吸气量(NI/s)									最大真空度 -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
PVP 2 M	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85
PVP 2 MM1	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85
PVP 2 MM2	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85
PVP 2 MM3	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85

在最佳供气压力下，不同真空度（-kPa）下的疏散时间（ms/l=s/m³）



发生器型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下不同真空度(-kPa)下的抽气时间 (ms/l= s/m³)									最大真空度 -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 2 M	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85
PVP 2 MM1	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85
PVP 2 MM2	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85
PVP 2 MM3	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85

按需订购的附件

消音器型号：SSX 1/8”

