



## 单级真空发生器 15 01 10, 15 01 10 LP, 15 01 15 LP 和 15 03 10

这些单级真空发生器的运行基于文丘里原理。

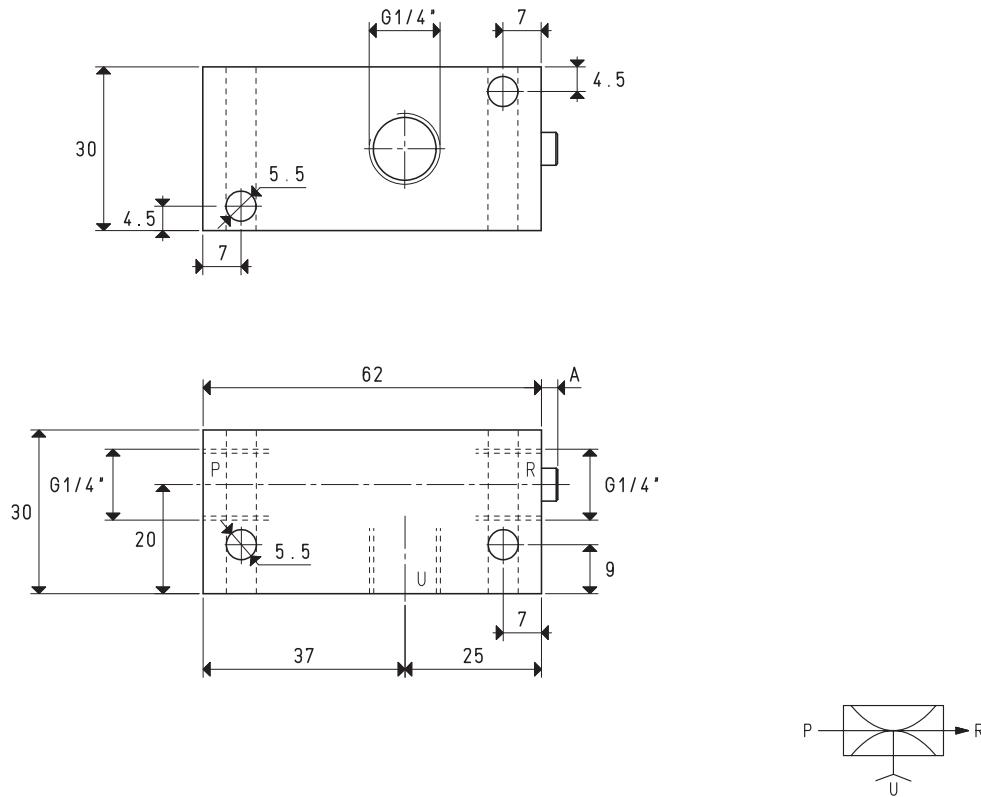
当压缩空气进入发生器的端口P时，在接口U就会产生真空，进入的压缩空气和吸入的空气从端口R排出。

中断进气口P的空气供应，U处的真空就会消失。

最佳的空气供给压力通常为6 bar，但对于型号带有“LP”字母的发生器，4 bar以下的压力足以获得最佳性能。根据要求，可以在真空发生器的排气口R上安装高降噪型消音器。

单级真空发生器通常用于控制吸盘抓取和搬运不透气物体和具有限定流量需求的设备。

该发生器完全由阳极氧化铝制成，根据型号的不同，可配备黄铜或铝质喷射器。



P=压缩空气接口

R=排气口

U=真空接口

型号	15 01 10			15 01 10 LP			15 01 15 LP			
吸气量	m <sup>3</sup> /h	2.7	2.8	2.9	2.6	2.8	3.0	4.8	4.9	5.0
最大真空度	-KPa	55	70	85	43	61	85	40	61	85
最终压力	mbar abs.	450	300	150	570	390	150	600	390	150
供应压力	bar	4	5	6	2	3	4	2	3	4
最佳供给压力	bar			6		4				4
空气消耗量	Nl/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
工作温度	° C			-20 / +100		-20 / +100		-20 / +100		-20 / +100
在最佳供给压力下的噪音级别	dB(A)			63		62		71		
重量	g			140		130		130		
A	mm					3				5

注意：以上真空数据为供给压力稳定的情况下获得，且在标准大气压1013 mbar时有效。

供给真空发生器的压缩空气不应润滑，应符合5微米过滤等级，达到ISO 8573-1的4级标准。

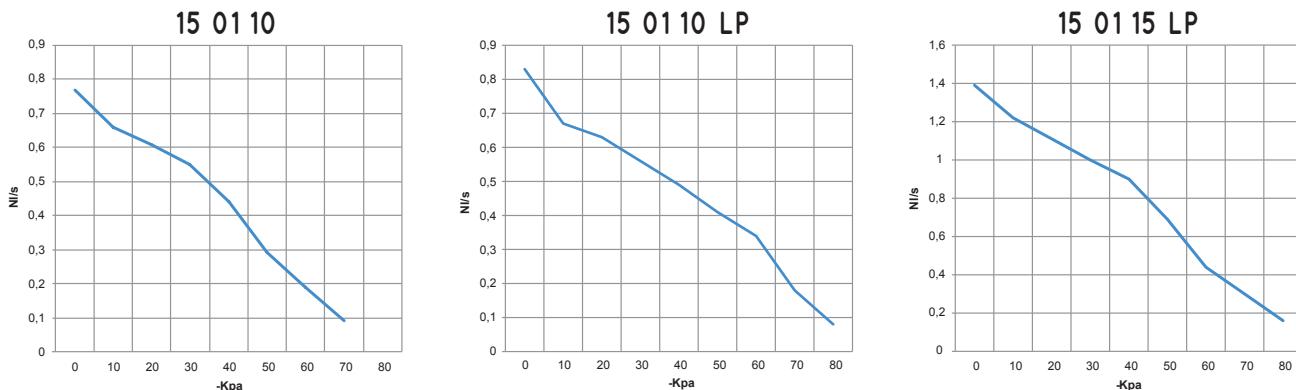
换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅=453.6克 = 0.4536千克 GAS - NPT螺纹适配接头可见页码 1.130



## 单级真空发生器 15 01 10, 15 01 10 LP 和 15 01 15 LP

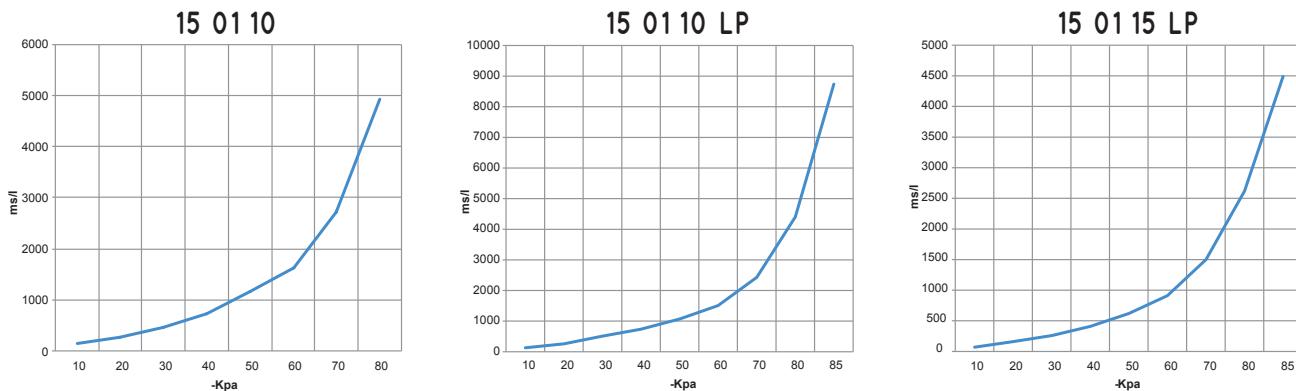
3D图可到网站vuototecnica.net上查阅

在最佳供气压力下，不同真空度 (-kPa) 下的空气流量 (NI / s)



发生器 型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下 不同真空度 (-KPa) 下的吸气量 (NI/s)									最大真空度 -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
15 01 10	6.0	0.9	0.80	0.66	0.61	0.55	0.44	0.29	0.19	0.09	--	85
15 01 10 LP	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85
15 01 15 LP	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85

在最佳供气压力下，不同真空度 (-kPa) 下的疏散时间 (ms/1=s/m³)



发生器 型号	供给压力 bar	空气消耗量 NI/s	在最佳供给压力下 不同真空度 (-KPa) 下的抽气时间 (ms/1=s/m³)									最大真空度 -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
15 01 10	6.0	0.9	139	278	472	727	1171	1628	2720	4928	--	85
15 01 10 LP	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85
15 01 15 LP	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85

### 按需订购的附件

消音器型号：SSX 1/4”

