



## 真空泵VTLP 105/G1, 配油损润滑装置

这些旋片式真空泵的抽吸流量为 105 m<sup>3</sup>/h。

该泵采用油损系统进行润滑，通过安置在支撑轴承上的两个注油器进行调节。

转子连接在轴上，并由独立轴承支撑，轴承安装在泵的两个闭合法兰中。

泵和电机是两个独立的单元，固定在一个特殊的支架上，相互之间通过弹性传动接头联接。

该泵使用标准电机，尺寸和大小可见下表。

该泵通过表面冷却，热量通过安置在电机和泵之间的径流式风扇从泵体外表面散热片散发。

一个油回收箱安装在泵的排放口上，油槽内有一个分离过滤器，可防止油雾的形成，同时降低噪音。

在该油槽中装有一个安全阀，用于在不定期排放时可自动排放废油。

润滑油装在一个特殊的透明容器中，该容器通过专门的支架固定在泵上，并由磁性液位开关控制。

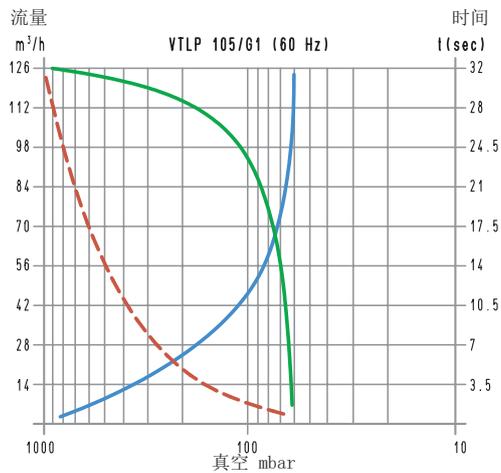
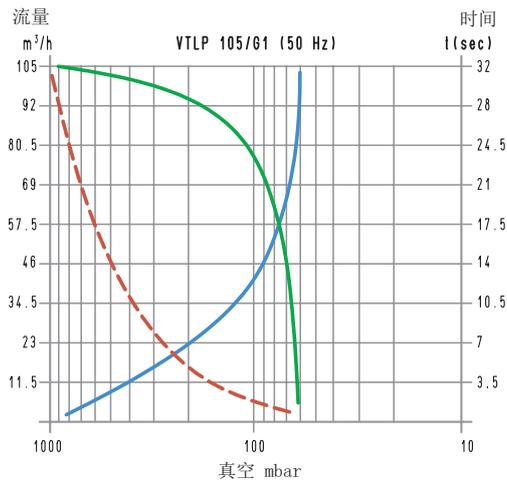
在油损润滑泵中，润滑油通过可调式滴油器吸入到泵中，与吸入到回收槽中的空气一起被排出，不再循环使用。当吸入的空气含有冷凝水、溶剂蒸气或其他任何会污染润滑油的物质时，特别推荐使用该系列的泵。

在泵的吸入口必须安装一个止回阀和一个过滤器，以过滤吸入的任何杂质。

该泵只提供三相电机。



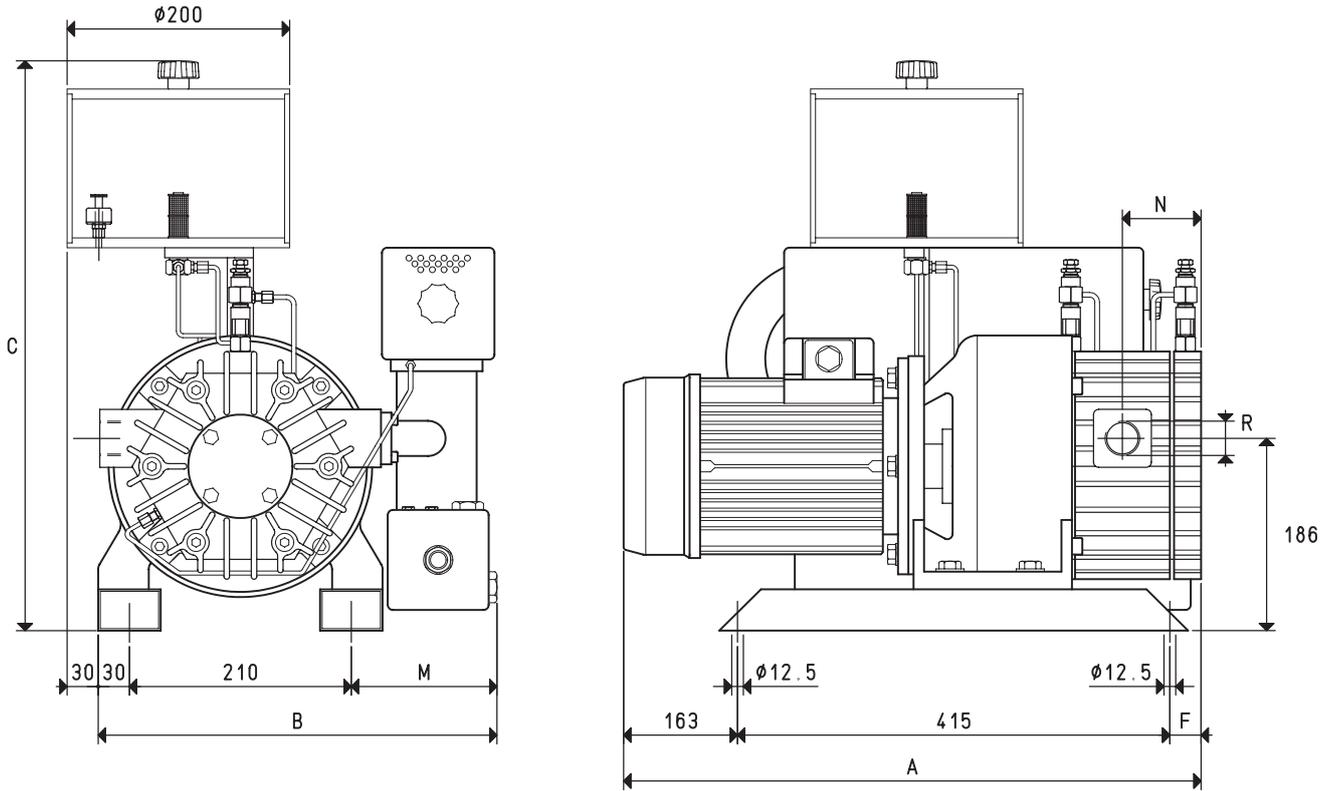
3D图可到网站vuototecnica.net上查阅



要计算抽空V<sub>1</sub>体积的时间，可用公式： $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

- 流量曲线 (以吸入压力为参考)
- - - 流量曲线 (以1013 mbar为参考)
- 抽空6升体积所需的时间曲线

- V<sub>1</sub>: 要抽空的体积 ( l )
- t<sub>1</sub>: 计算的时间 ( 秒 )
- t : 从表中获得的时间 ( 秒 )



型号		VTLP 105/G1	
频率		50Hz	60Hz
流量	m <sup>3</sup> /h	105.0	126.0
最终压力	mbar abs.	50	
电机运行电压 3~	V	230/400±10%	265/460±10%
电机功率 3~	Kw	3.00	3.60
电机防护等级	IP	55	
转速	转/分钟 <sup>-1</sup>	1440	1700
电机外形		B5	
电机大小		100	
噪音登记	dB(A)	72	74
最大重量 3~	kg	99.4	
A		690	
B		430	
C		620	
F		112	
M		160	
N		122	
R	Ø gas	G1"1/2	
附件与备件		VTLP 105/G1	
加油	l	3.8	
润滑油	类型	ISO 150	
油分离滤芯	型号	00 VTL 105G1 29	
叶片	型号	00 VTL 105 G110 (N°6)	
密封套件	型号	00 KIT VTL 105G1	
止回阀	型号	10 07 10	
真空过滤器	型号	FB 50 - FC 50 - FPL 6- FCL 6- FIL 6	
油位开关	型号	00 LP VTL 99	
滤油器	型号	00 LP VTL 40	
可调润滑油滴注器	型号	00 VTL 00 11	

换算: N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力); 1英寸 = 25.4mm; 1磅=453.6克 = 0.4536千克 cfm= m<sup>3</sup>/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6