

## 真空泵VTLP 10/F和15/F, 配油损润滑装置

这些旋片式真空泵的抽吸流量为10和15m³/h。

该泵采用油损系统进行润滑，通过安置在吸气口的注油器进行调节。

转子连接在电机轴上，并由独立轴承支撑，轴承安装在泵的两个闭合法兰中。

该泵通过表面冷却，热量通过安置在电机和泵之间的径流式风扇从泵体外表面散热片散发。

一个油回收箱安装在泵的排放口上，油槽内有一个分离过滤器，可防止油雾的形成，同时降低噪音。

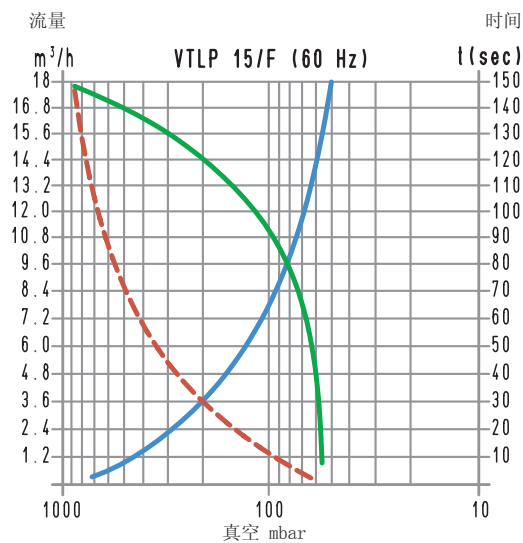
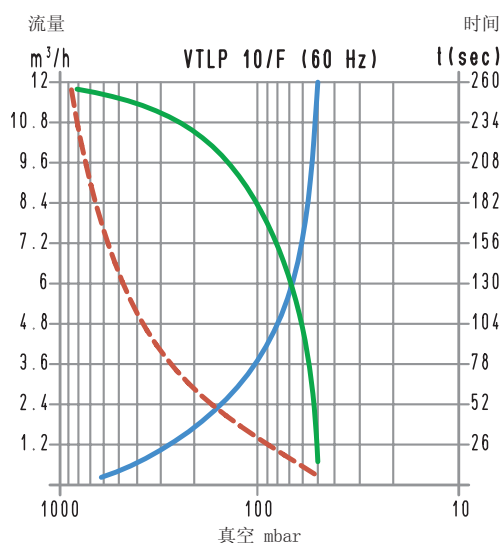
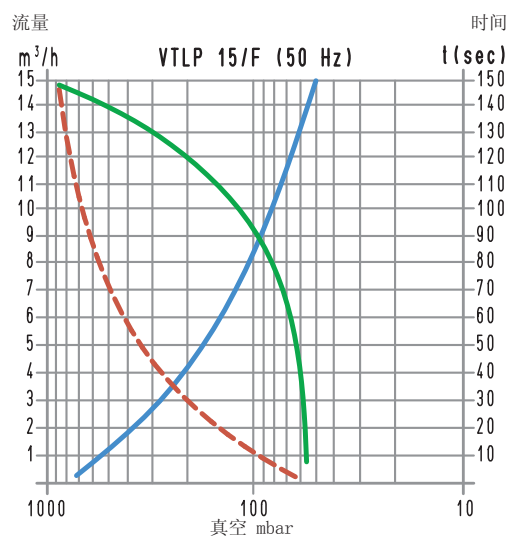
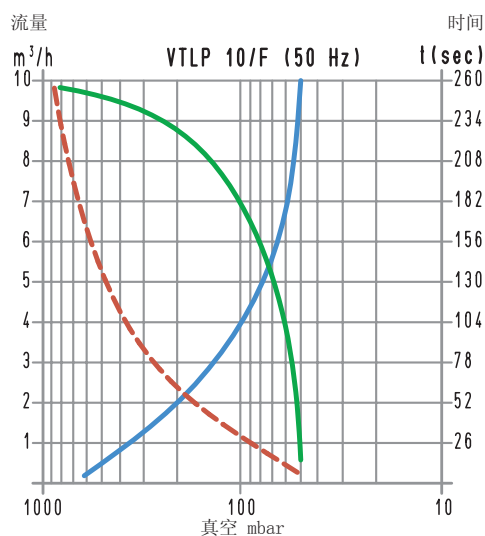
在该油槽中装有一个安全阀，用于在不定期排放时可自动排放废油。

润滑油装在一个特殊的透明容器中，该容器通过专门的支架固定在泵上，并由磁性液位开关控制。

在油损润滑泵中，润滑油通过可调式滴油器吸入到泵中，与吸入到回收槽中的空气一起被排出，不再循环使用。当吸入的空气含有冷凝水、溶剂蒸气或其他任何会污染润滑油的物质时，特别推荐使用该系列的泵。

建议在泵的吸入口安装一个止回阀和一个过滤器，以过滤吸入的任何杂质。

该泵只提供三相电机。



- 流量曲线（以吸入压力为参考）
- - - 流量曲线（以1013 mbar为参考）
- 抽空6升体积所需的时间曲线

要计算抽空 $V_1$ 体积的时间，可用公式： $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

$V_1$ ：要抽空的体积（l）

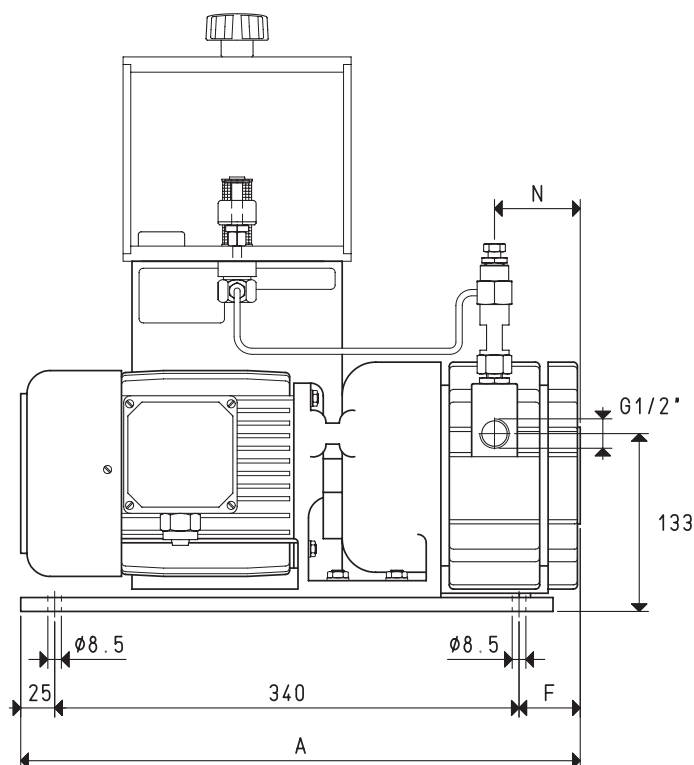
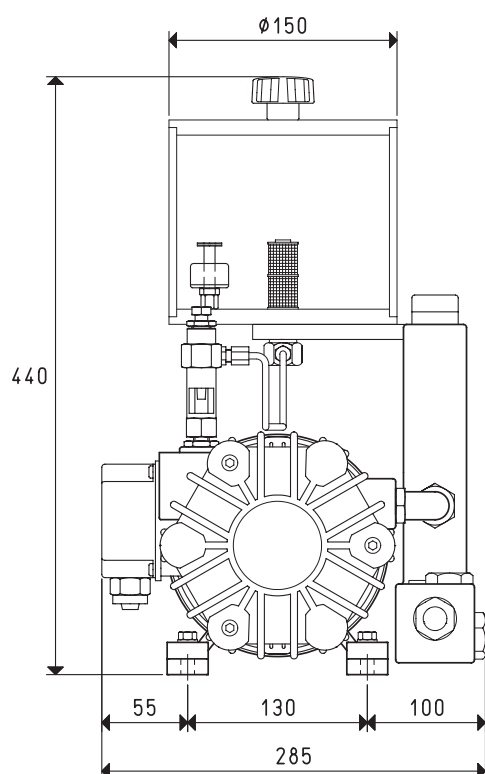
$t_1$ ：计算的时间（秒）

$t$ ：从表中获得的时间（秒）



# 真空泵VTLP 10/F和15/F， 配油损润滑装置

3D图可到网站vuototecnica.net上查阅



型号		VTLP 10/F		VTLP 15/F	
频率		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
流量	m <sup>3</sup> /h	10.0	12.0	15.0	18.0
最终压力	mbar abs.	50		50	
电机运行电压 3~	V	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
电机功率 3~	Kw	0.55	0.66	0.55	0.66
电机防护等级	IP	55		55	
转速	转/分钟 <sup>-1</sup>	1450	1680	1450	1680
电机外形		特殊		特殊	
电机大小		80		80	
噪音登记	dB (A)	62	64	63	65
最大重量 3~	Kg	26.1		28.1	
A		385		405	
F		20		40	
N		53		63	
附件与备件		VTLP 10/F		VTLP 15/F	
加油	1	1.8		1.8	
润滑油	类型	ISO 100		ISO 100	
6个旋片	型号	00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10	
密封套件	型号	00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F	
止回阀	型号	10 03 10		10 03 10	
真空过滤器	型号	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
油位开关	型号	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
滤油器	型号	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
可调润滑油滴注器	型号	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

换算: N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力); 1英寸 = 25.4mm; 1磅=453.6克 = 0.4536千克 cfm= m<sup>3</sup>/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6