



双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

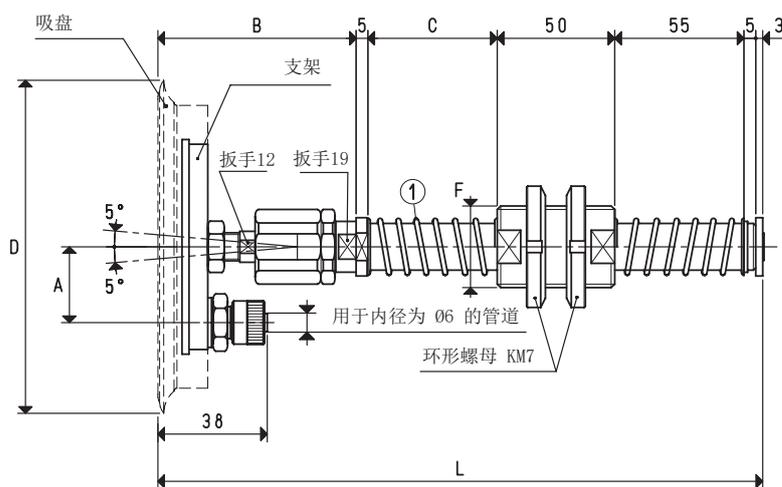
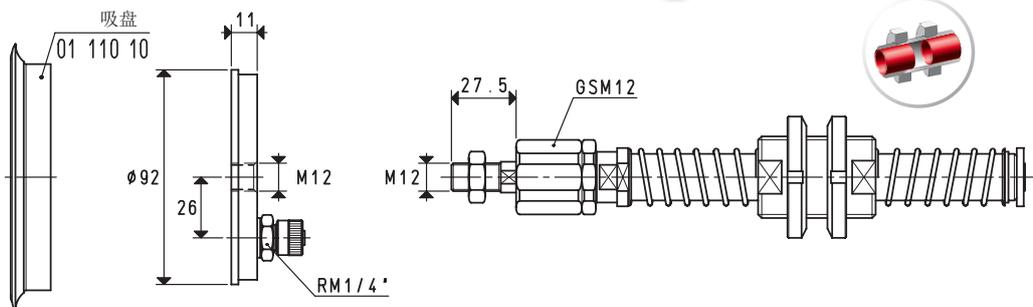
当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



配备防摩擦衬套



型号 06 110 14

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 Ø 6 X 8

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	适用吸盘 型号	接头 型号	重量 Kg
06 110 14	55	37	70.63	26	77	114	M35 x 1.5	250	01 110 10	00 06 14	1.24
	110	84	35.31	26	77	114	M35 x 1.5	305	01 110 10	00 06 14	1.34

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅= 453.6克 = 0.4536千克

双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

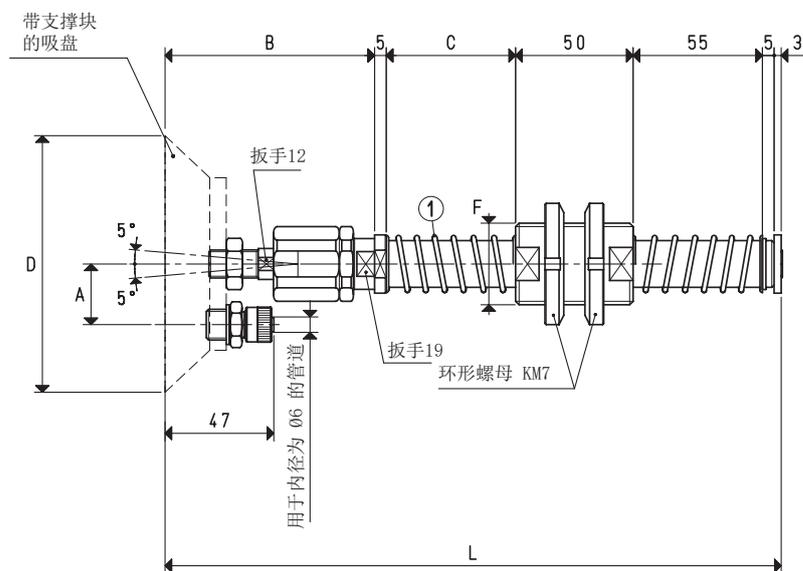
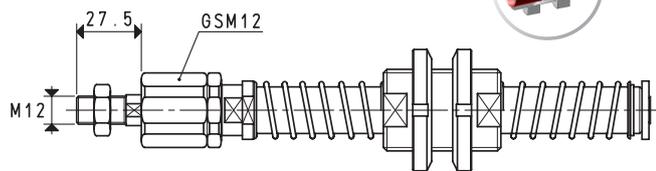
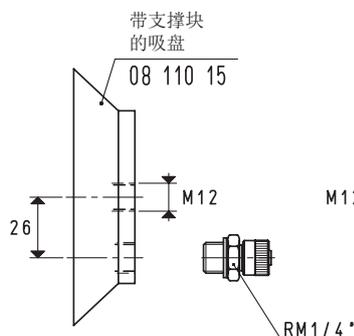
当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



配备防摩擦衬套



型号 06 110 18

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 $\varnothing 6 \times 8$

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	适用吸盘 型号	重量 Kg
06 110 18	55	37	70.63	26	86	110	M35 x 1.5	259	08 110 15	1.01
	110	84	35.31	26	86	110	M35 x 1.5	314	08 110 15	1.11

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅=453.6克 = 0.4536千克



双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

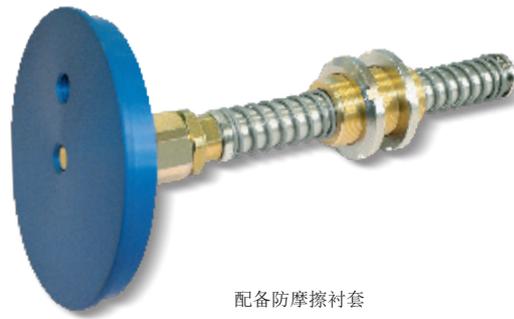
采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

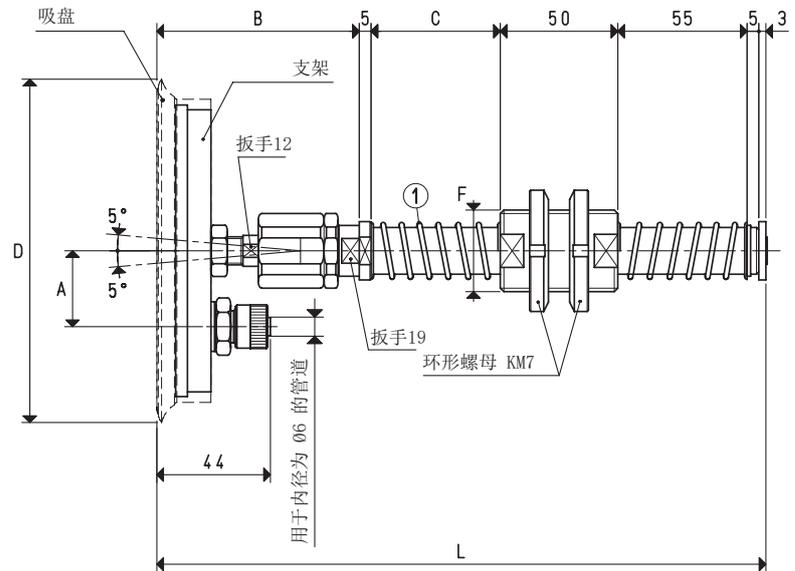
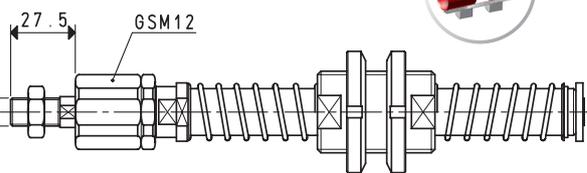
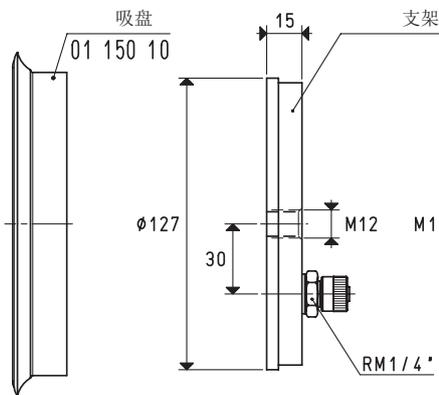
当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



配备防摩擦衬套



型号 06 150 14

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 $\phi 6 \times 8$

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D ϕ	F ϕ	L	适用吸盘 型号	接头 型号	重量 Kg
06 150 14	55	37	70.63	30	83	154	M35 x 1.5	256	01 150 10	00 06 15	1.06
	110	84	35.31	30	83	154	M35 x 1.5	311	01 150 10	00 06 15	1.16

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅=453.6克 = 0.4536千克

双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

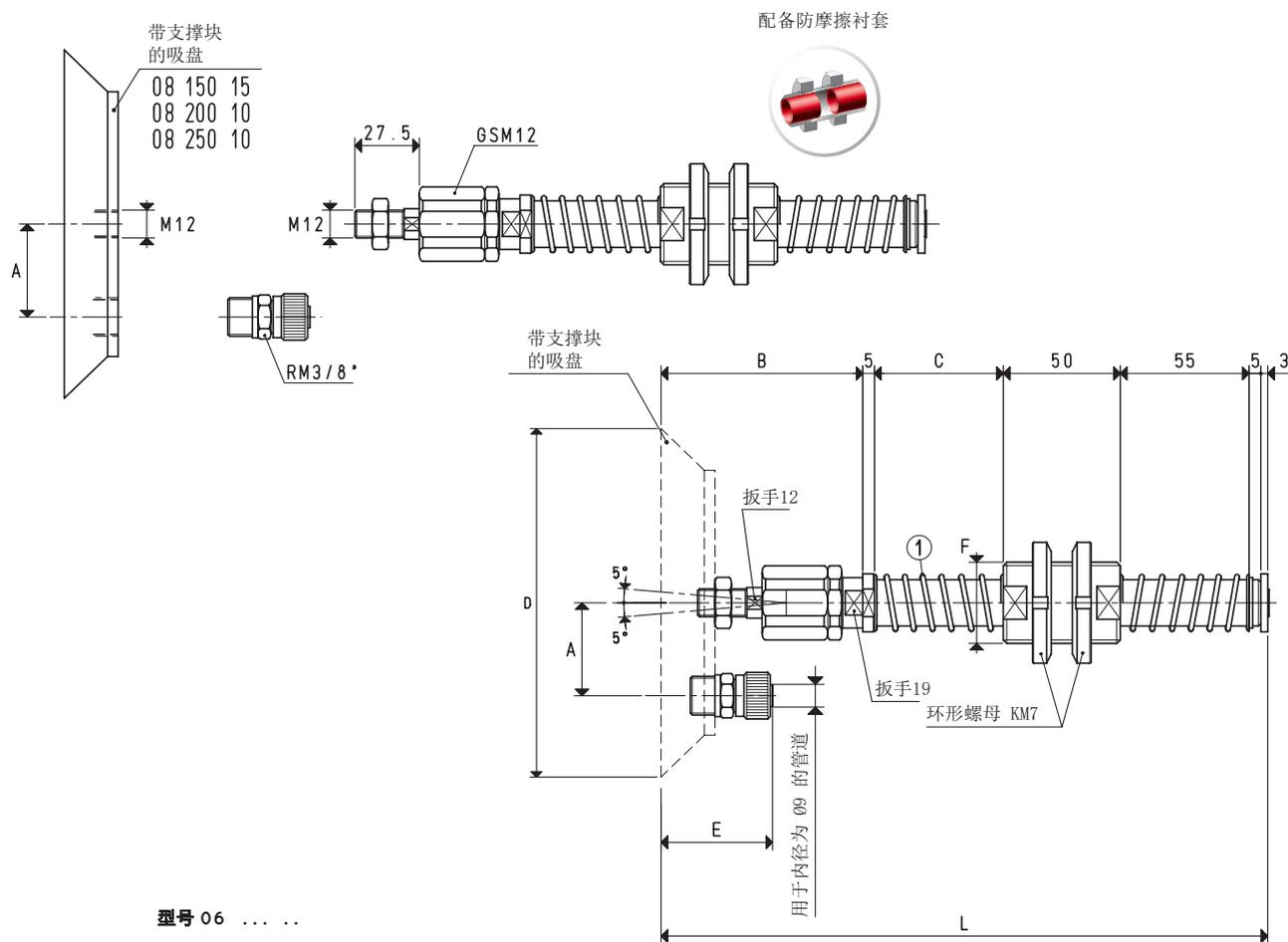
采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



型号 06

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 Ø 9 X 12

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D Ø	E	F Ø	L	适用吸盘 型号	重量 Kg
06 150 19	55	37	70.63	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	259	08 150 15	1.03
	110	84	35.31	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	314	08 150 15	1.14
06 200 14	55	37	70.63	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	261	08 200 10	1.04
	110	84	35.31	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	316	08 200 10	1.14
06 250 14	55	37	70.63	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	261	08 250 10	1.03
	110	84	35.31	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	316	08 250 10	1.14

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅 = 453.6克 = 0.4536千克



双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

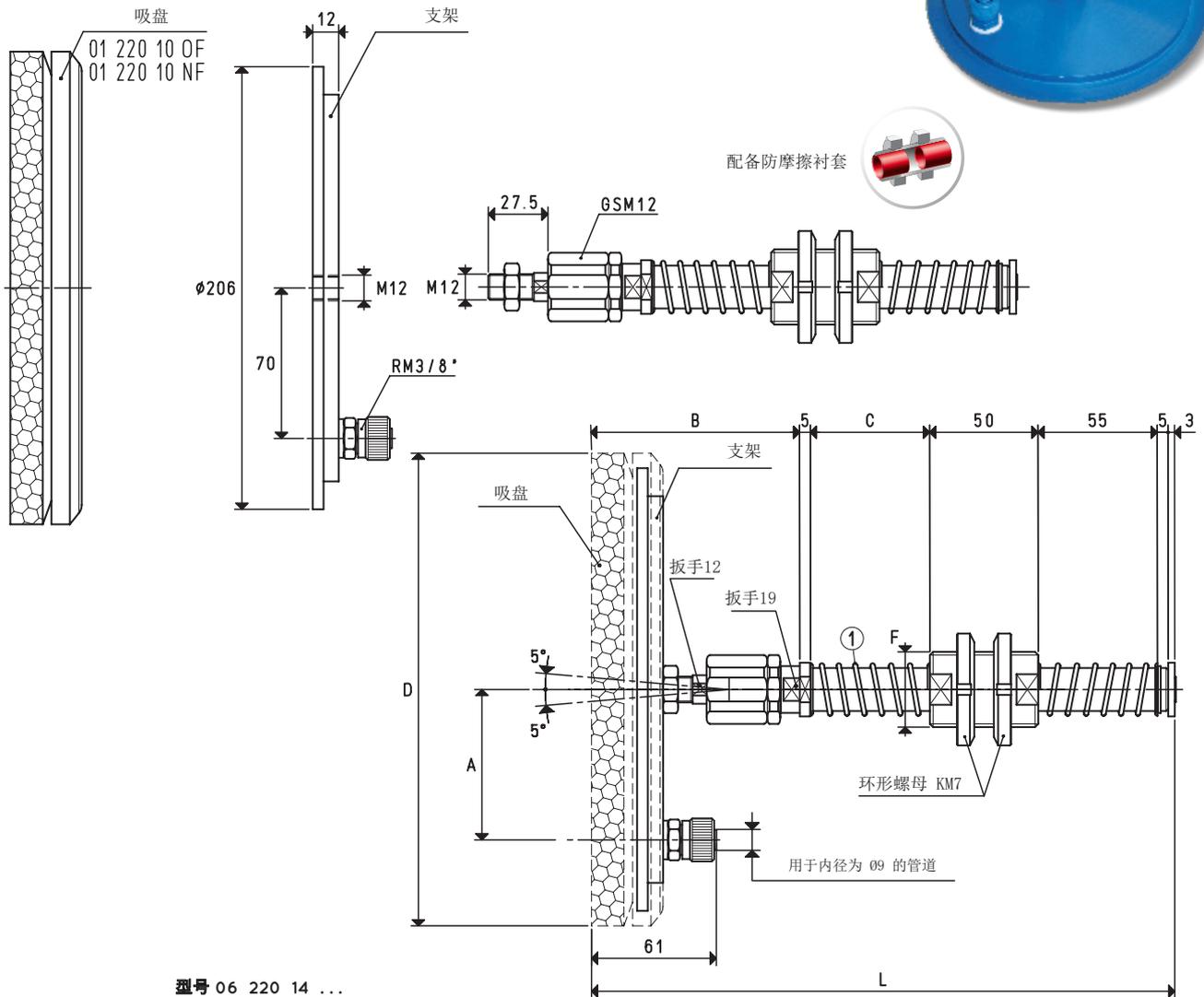
采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



型号 06 220 14 ...

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 Ø 9 X 12

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	适用吸盘 型号	接头 型号	重量 Kg
06 220 14 OF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 OF	00 08 37	2.22
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 OF	00 08 37	2.32
06 220 14 NF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 NF	00 08 37	2.21
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 NF	00 08 37	2.31

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅 = 453.6克 = 0.4536千克

双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

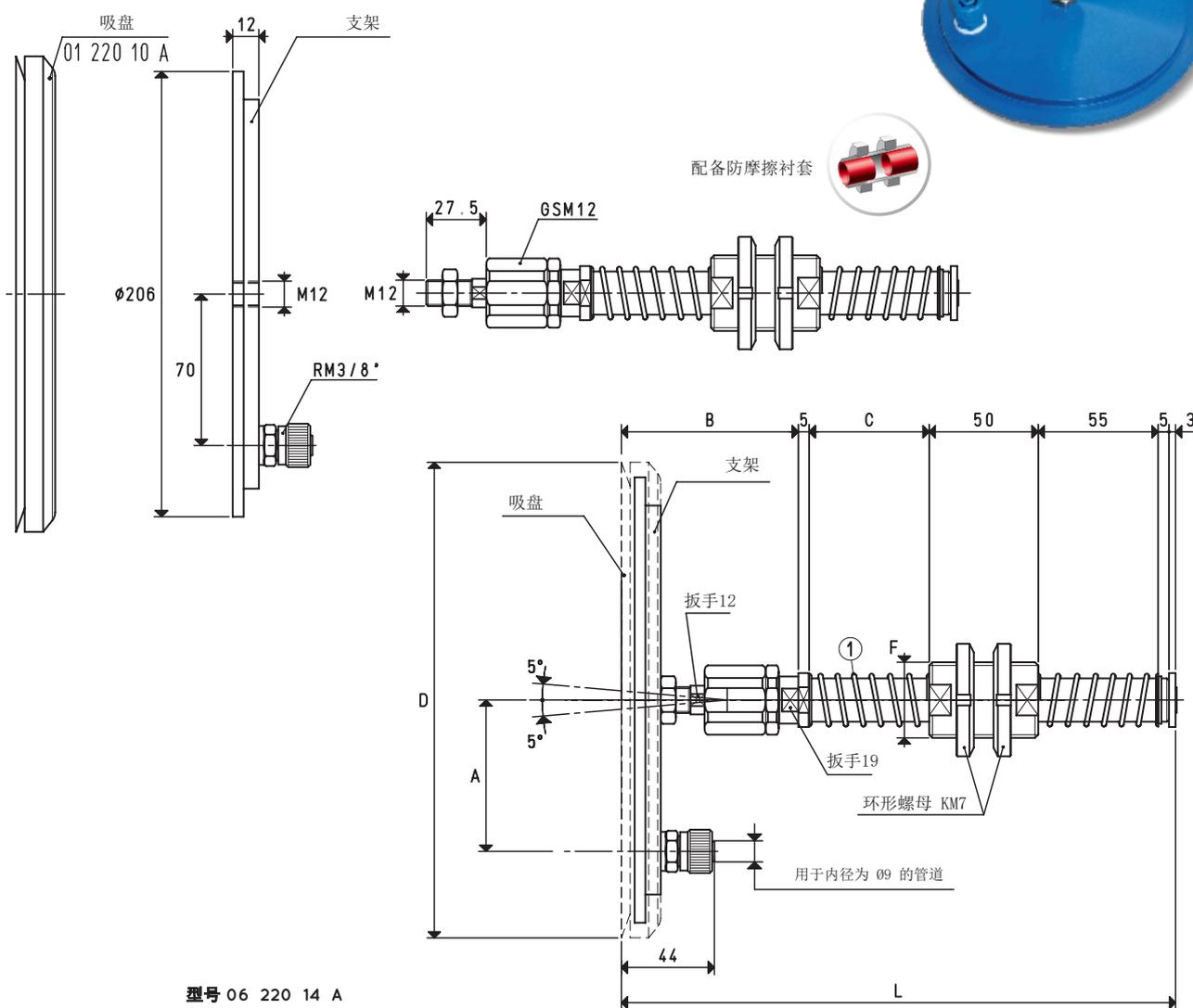
采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



型号 06 220 14 A

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 $\varnothing 9 \times 12$

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	B	D \varnothing	F \varnothing	L	适用吸盘 型号	接头 型号	重量 Kg
06 220 14 A	55	37	70.63	70	80	220	M35 x 1.5	253	01 220 10 A	00 08 37	2.14
	110	84	35.31	70	80	220	M35 x 1.5	308	01 220 10 A	00 08 37	2.24

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)；1英寸 = 25.4mm；1磅 = 453.6克 = 0.4536千克



双弹簧铰接型特殊吸盘缓冲支杆

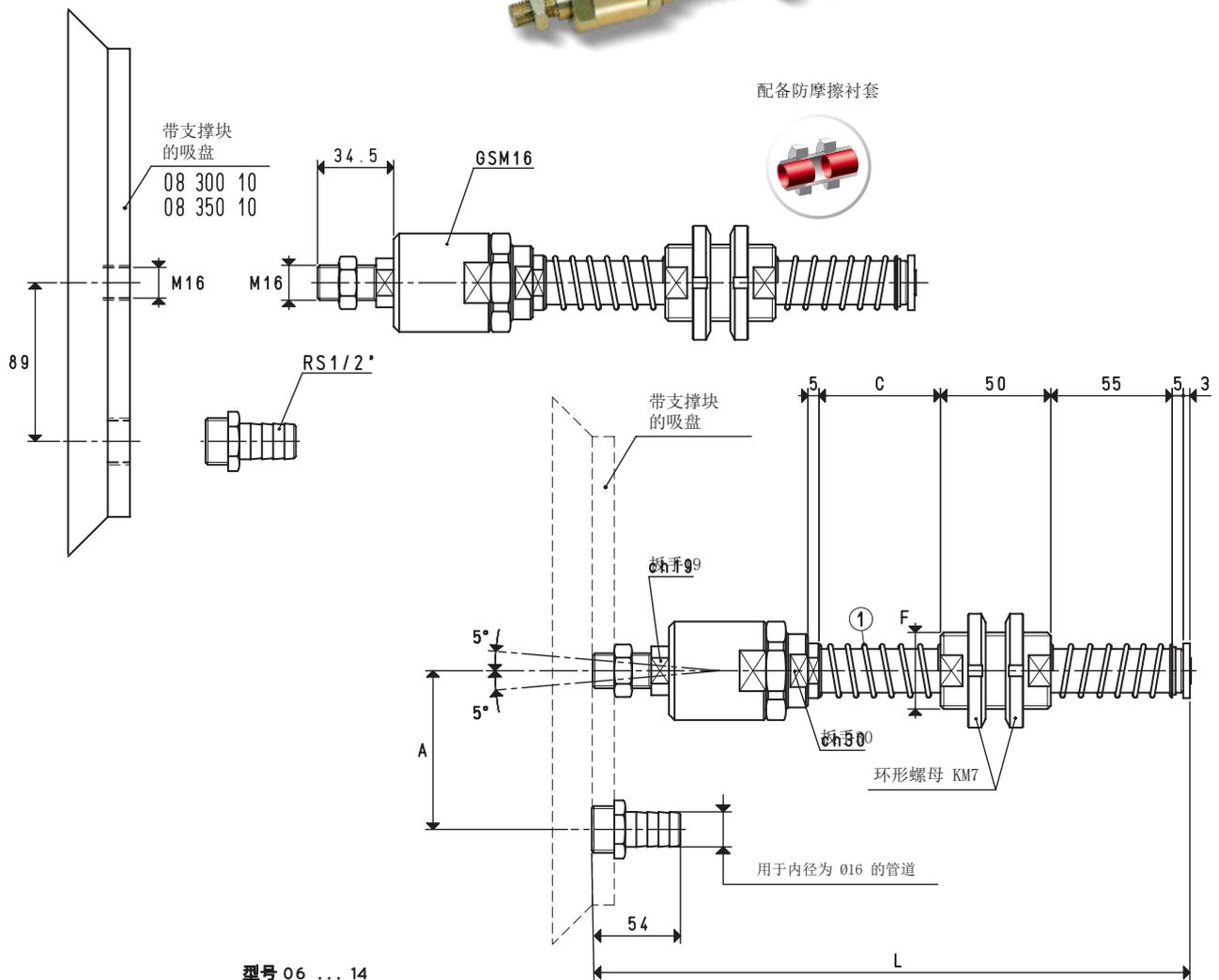
采用硬化钢制成的特殊联轴节，这使得安装在这些吸盘杆上的扁平吸盘能够表面略微倾斜来适应要提升的物体，并校正正在吸盘杆与用于自动化装置固定的支架之间可能出现的垂直误差。

吸盘杆的固定衬套位于两个弹簧之间：下面的弹簧在对接过程中可以缓冲吸盘与要提升物体的碰撞；而另一个弹簧用于缓冲衬套与吸盘杆端部的碰撞，以及在提升过程中逐渐加载吸盘。

当要提升的物体非常重，粗糙或不平整时，特别推荐使用这些吸盘杆。

由以下部件组成：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍。
- 两个弹簧用于降低并分散冲击：一个用于缓冲吸盘与待抓取物体的冲击，另一个用于降低套筒与吸盘支杆末端部位的碰撞冲击。
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的软管接头。
- 一个镀锌钢铰接头。



型号 06 ... 14

带软管终端接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 Ø 16 X 18

型号	*C	有效弹性行程 mm	弹簧推力 N (1)	A	F Ø	L	重量 Kg
06 300 14	55	37	70.63	89	M35 x 1.5	257	1.54
	110	84	35.31	89	M35 x 1.5	312	1.93
适用吸盘 型号							
08 300 10							
08 350 10							

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅= 453.6克 = 0.4536千克