

带柱塞阀的特殊吸盘缓冲支杆

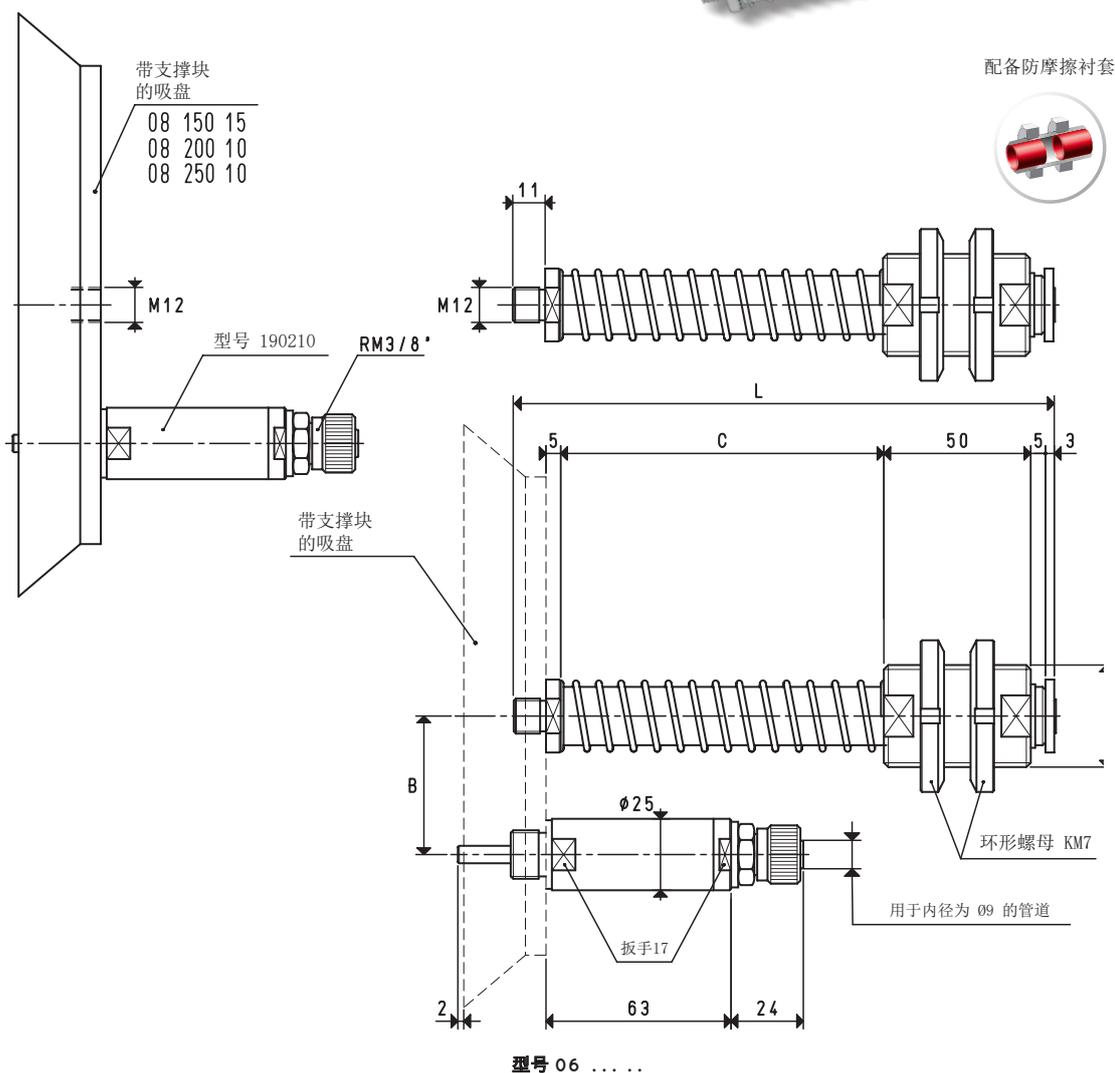
具有与特殊吸盘杆一致的技术和机械特性；区别在于多了一个固定在吸盘支架上的探测阀，只有当吸盘接触到需要提升的物体时才能打开抽吸制造真空。

有了这些吸盘杆，就不再需要在真空管上安装旋塞了。因此，建议在并非所有吸盘都要与提升的物体接触的情况下使用（或者因为物体不平整或不完整）。

所用的探测阀无需进行任何修改，可以应用于铰接式特殊吸盘杆。

特殊版构成如下：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍；
- 一个提升物体时可缓冲吸盘撞击的弹簧；
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头；
- 一个柱塞阀。



型号 06

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 $\varnothing 9 \times 12$

| 型号 | *C | 有效弹性行程 mm | 弹簧推力 N | F \varnothing | L | 重量 Kg |
|-----------|-----|--------------|-----------|--------------------|-----|----------|
| 06 150 22 | 55 | 37 | 70.63 | M35 x 1.5 | 129 | 0.82 |
| | 110 | 84 | 35.31 | M35 x 1.5 | 184 | 0.97 |
| 适用吸盘 型号 | | | | | | |
| 08 150 15 | | | | | | |
| 08 200 10 | | | | | | |
| 08 250 10 | | | | | | |

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N（牛顿）= Kg x 9.81（重力）；1英寸 = 25.4mm；1磅=453.6克 = 0.4536千克



带柱塞阀的特殊吸盘缓冲支杆

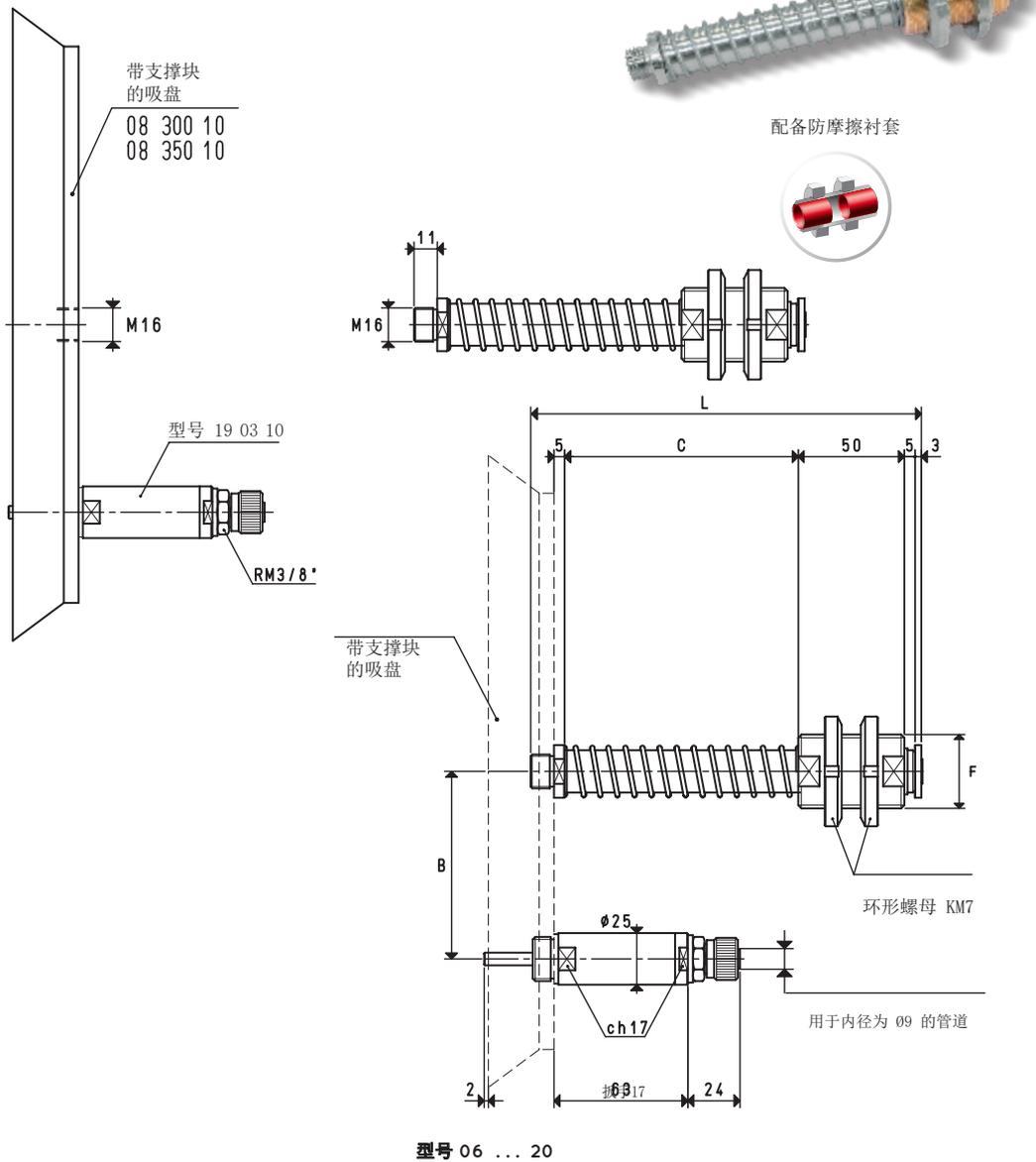
具有与特殊吸盘杆一致的技术和机械特性；区别在于多了一个固定在吸盘支架上的探测阀，只有当吸盘接触到需要提升的物体时才能打开抽吸制造真空。

有了这些吸盘杆，就不再需要在真空管上安装旋塞了。因此，建议在并非所有吸盘都要与提升的物体接触的情况下使用(或者因为物体不平整或不完整)。

所用的探测阀无需进行任何修改，可以应用于铰接式特殊吸盘杆。

特殊版构成如下：

- 一个用于固定吸盘的镀镍钢支杆；
- 一个配有两个防摩擦套筒的黄铜螺纹衬套，配有两个用于将吸盘杆固定到自动化装置的套箍；
- 一个提升物体时可缓冲吸盘撞击的弹簧；
- 一个安全垫圈；
- 一个用于连接真空管的快插接头；
- 一个柱塞阀。



型号 06 ... 20

带快插式直接头的吸盘缓冲支杆，可连接塑料管道 $\varnothing 9 \times 12$

| 型号 | *C | 有效弹性行程 mm | 弹簧推力 N | B | F \varnothing | L | 重量 Kg |
|------------------|-----|--------------|-----------|----|--------------------|-----|----------|
| 06 300 20 | 55 | 37 | 70.63 | 89 | M35 x 1.5 | 120 | 0.86 |
| | 110 | 84 | 35.31 | 89 | M35 x 1.5 | 175 | 0.98 |
| 06 350 20 | 55 | 37 | 138.32 | 89 | M35 x 1.5 | 120 | 0.86 |
| | 110 | 84 | 81.42 | 89 | M35 x 1.5 | 175 | 0.98 |
| 适用吸盘 型号 | | | | | | | |
| 08 300 10 | | | | | | | |
| 08 350 10 | | | | | | | |

注意：吸盘缓冲支杆的提升力直接取决于所安装的吸盘型号。

吸盘不包含在吸盘缓冲支杆中，因此需另行订购。

* 也可提供C值为110 mm的支杆

换算：N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力)； 1英寸 = 25.4mm； 1磅 = 453.6克 = 0.4536千克