

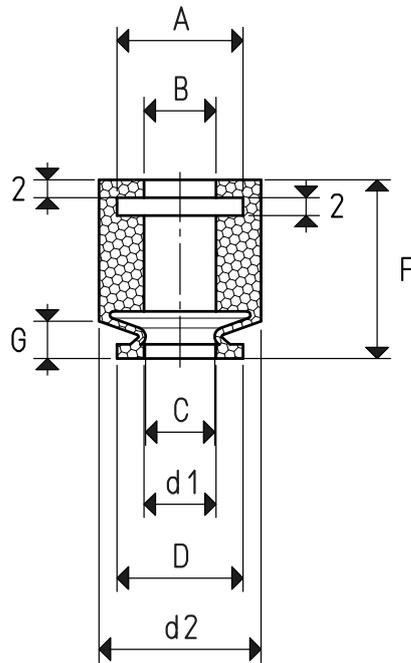


制药行业专用吸盘

这些吸盘是专为制药行业设计和制造的。它们用于在移动过程中固定装有液体并已加盖的注射器，利用特殊支架（暂不提供）的内部通道进行固定。由于其特殊用途，这些吸盘仅采用符合FDA规定的不同硬度的硅胶化合物制造。



1



型号	吸力 Kg	可用材料	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d1 Ø	d2 Ø	G	吸盘 型号	硬度 Sh. A	颜色
01 13 20 S 70 SH FDA	0.36	(S)	15.0	10.0	9.0	13.5	9.0	18.0	4.2	20.0	70	天然
01 13 20 S FDA	0.36	(S)	15.0	10.0	9.0	13.5	9.0	18.0	4.2	20.0	45	天然
01 14 20 S 70 SH FDA	0.38	(S)	14.0	8.0	7.6	14.0	8.0	18.0	4.0	20.0	70	天然
01 18 21 S 70 SH FDA	0.63	(S)	15.0	10.0	10.2	18.0	10.5	18.0	5.6	21.5	70	天然
01 22 20 S 70 SH FDA	1.01	(S)	21.0	16.0	13.0	22.7	13.0	24.0	4.4	20.0	70	天然
01 22 20 S FDA	1.01	(S)	21.0	16.0	13.0	22.7	13.0	24.0	4.4	20.0	45	天然
01 27 20 S 70 SH FDA	1.44	(S)	22.5	17.5	16.2	27.0	16.2	27.5	4.2	20.0	70	天然
01 27 20 S FDA	1.48	(S)	22.5	17.5	16.2	27.5	16.2	27.5	4.2	20.0	45	天然

材质: (S)=硅橡胶

注意: 根据具体要求, 并按订单中规定的最小数量, 可提供在31页列出的其他特殊材质的吸盘。

换算: N (牛顿) = Kg x 9.81 (重力); 1英寸 = 25.4mm; 1磅=453.6克 = 0.4536千克 GAS - NPT螺纹适配接头可见页码 1.134